MOTOR AIRE VELOCIDAD BAJA

Manual de instrucciones





0197

REF. ROT000710

Leer este manual con atención y guardarlo como referencia

CX235-3 Series

1. Introducción

Le agradecemos la compra de esta unidad.

Con la finalidad de trabajar de la manera más segura y eficaz con este equipo, lea las instrucciones con atención y guárdelas como referencia futura.

Debido a nuestro incesante voluntad de mejora, así como a la necesidad de adaptarnos a toda nueva regulación existente, es probable que observe diferencias entre la unidad recibida y las instrucciones. Si así fuera, póngase en contacto con nosotros para aclarar cualquier duda al respecto.

2. Descripción

Motor de aire, conector estándar tipo E, estándar ISO3964, la fuente de potencia para todo tipo de pieza de mano que corresponda. La velocidad de rotación puede llegar a 27000 rpm y la dirección puede ser ajustable. De larga duración y excelentes prestaciones.

3. Especificaciones técnicas

- Protección contra corto-circuito . Clase II
- Protección contra corto-circuito = Tipo B
- Operación continua
- Protección de líquidos-líquidos normales – equipo protegido
- Margen temperatura :-40°C--+135°C
- Humedad relativa :10% a 80%, no condensada

4. Estándar

Presión aire (KPa(kgf/cm2)	Velocidad giro motor(min/rpm)	Consumo aire NL/min)	Peso (g)
245(2.5)	22,000	42	90
294(3.0)	25,000	51	
392(4.0)	27,000	72	

#Según el tubo de aire y la conexión, la prestación puede variar.

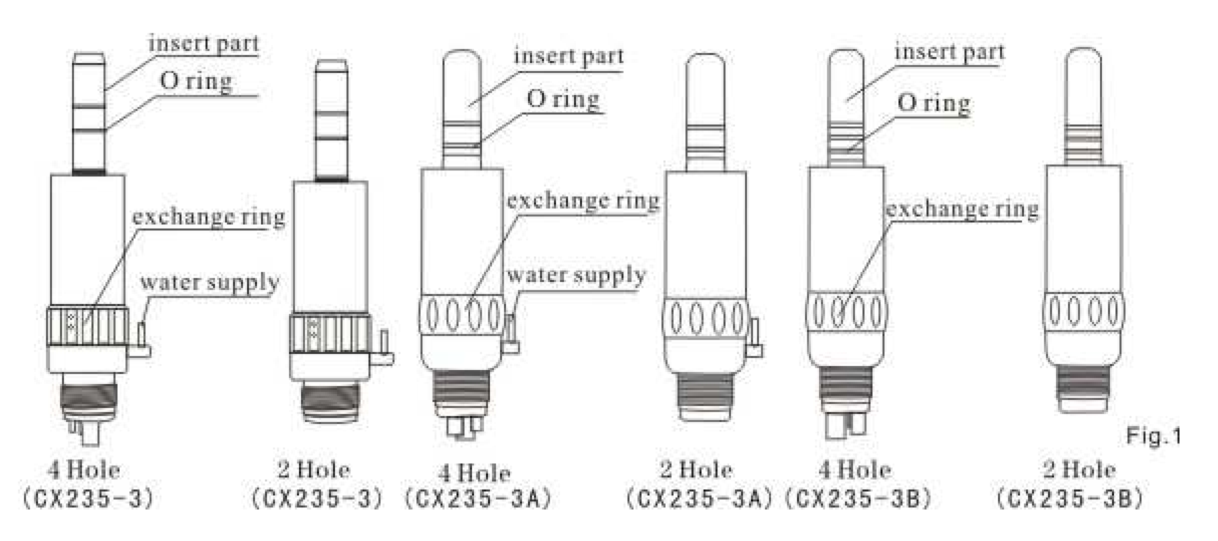


Advertencia

- Leer este manual con atención antes de usar la unidad.
- Este producto está pensado para tratamientos de odontología, no usar para otras finalidades.
- Sólo para ser usado por doctores.
- Cada vez que se vaya a usar, comprobarlo primero. Si se oberva alguna anomalía, ponerse en contacto con nosotros.
- Antes de trabajar, tirar de la pieza de mano contra ángulo para estar seguros de que está conectada con firmeza y seguridad.
- El cabezal no debe funcionar sin insertar la fresa, de otro modo el cabezal o el motor podrían resultar dañados.
- Asegurarse de que la presión de trabajo es la correcta. 0.3 Mpa para motor de aire de cuatro agujeros, 0.25 Mpa para dos agujeros.
- No sumergir la pieza de mano en ningún producto químico, solución o desinfectante de calor seca. .Se sugiere la esterilización en autoclave a(135±2)°C&0.22MPa

3 Composición producto

Motor aire　　1：1 dirección



4. Interruptor

(1) Giro positivo : girar la anilla al lado[F] Fig.2)

(2) Giro negativo : girar la anilla al lado [R] (Fig.3)

(3) Cuando la anilla esté entre [F] y [R], el motor empezará a girar.

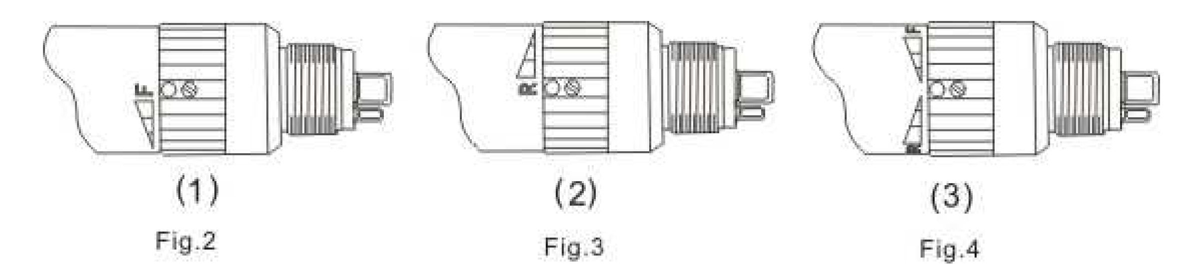


Fig.2 Fig.3 Fig.4

5. Suministro de agua

- Spray de agua externo

Cuando se necesite agua, ajustar un extremo del tubo de plástico a la entrada de agua del motor y el otro extremo al contra-ángulo o la pieza de mano recta. Como la longitud del tubo es un poco más larga, cortarlo de acuerdo con el tamaño requerido. Por ejem.Fig. 5

- Spray de agua interno

Según el tipo de pieza de mano, conectar el tubo adecuado (4 ó 2 agujeros)

correctamente, ajustándolo con firmeza. (Fig. 6)

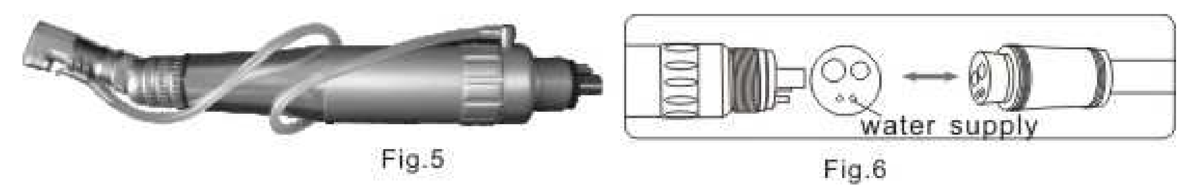


Fig.5 Fig.6

6. Lubricación

Mantener la parte frontal de la turbina hacia abajo, tirar de ella y lubricar con spray durante 2-3 segundos.

Conectar el motor con turbina para que gire 1-2 minutos hasta que termine de lubricar.

Secar el exceso de lubricación con un trapo.

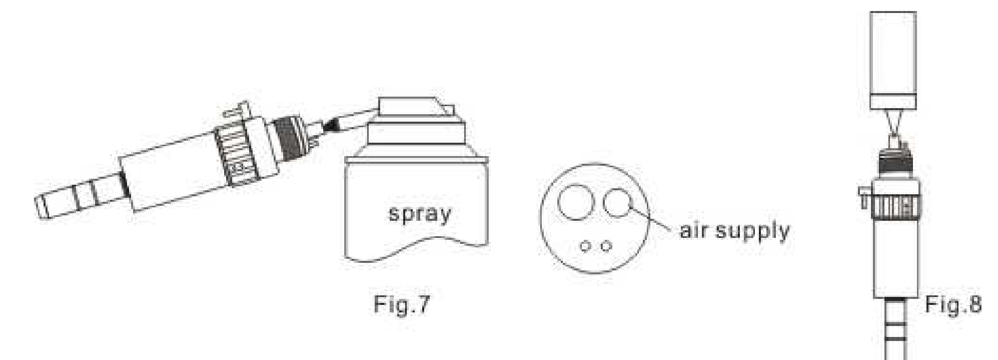


Fig.7 Fig.8

7. Esterilización y limpieza

- Se recomienda autoclave de vapor.
- Esterilización después de cada paciente.
- Proceso autoclave :
- Quitar la suciedad y restos de la pieza de mano y pasar un trapo de algodón para secarlo. No usar un cepillo de alambre.
- Lubricar con SPRAY o aceite lubricante. Ver Fig.6.
- Insertar la pieza en un autoclave.
- Proceso de autoclave a un max de .135°C(EX.)Autoclave durante 20 min. a 121°C o 15 min.a 132°C.

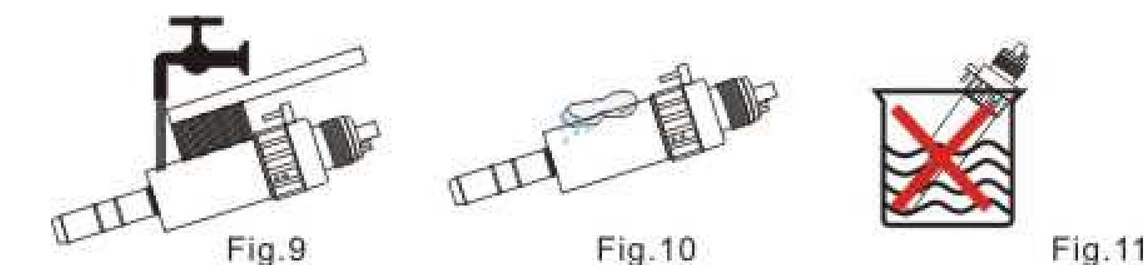


Fig.9 Fig.10 Fig.11

8. Transporte y condiciones de trabajo

Temperatura ambiente :-40° C--+50° C; Humedad relativa ≤80%；

Ningún contacto corrosivo y habitación bien ventilada

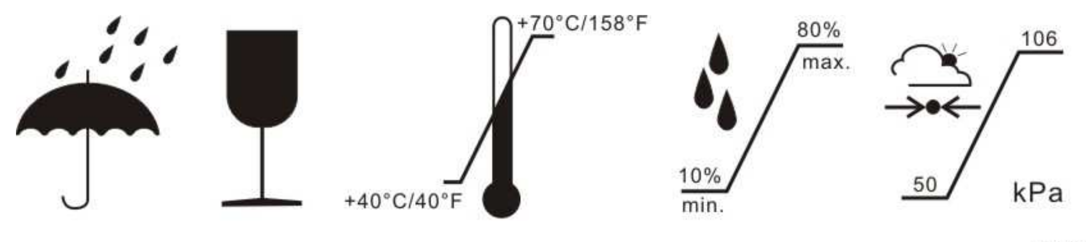


Fig.23

9. Anomalías

Probllemas	Causa posible	Solución
El cuerpo del cabezal recto y el contra ángulo giran durante el trabajo	La anilla en el motor está gastada	Cambiar anilla
La pieza de mano no vaporiza agua	Bloqueo en el agujero del spray	Limpiar con punta
Pérdida de agua en la pieza de mano	Anilla y arandela gastadas	Cambiar las partes dañadas y ajustar manguera conexión
La pieza de mano no gira	Algunos elementos de suciedad impiden que el contra-ángulo esté en la posición correcta.	Limpiar y lubricar, mover a mano

10. Símbolos estándar

 Aviso importante

 Atención, consultar instrucciones

 Equipo Clase II

 Parte aplicable tipo B



Autoclave

 Certificado por MDD93/42/EEC

 Fabricante

Fabrico por:



Distribuido por:



C/ Bach, 2-B   Pol.Ind.Foinvasa
08110-Montcada i Reixac
BARCELONA (España)
☎ Tel: + 34 93 572 41 61
Fax : + 34 93 572 41 65
Web : www.benmayor.com